PETRO ENGINEERING

Цех обособленного подразделения УРБО ООО «ПетроИнжиниринг»

Современный производственный комплекс для ремонта бурового оборудования в г. Когалым, ХМАО-Югра

О цехе: ключевые параметры



Местоположение

г. Когалым, ХМАО-Югра, ул. Ноябрьская, д 1/2

Общая площадь

Более 2 500 кв. м производственных помещений

Начало деятельности

III квартал 2025 года

Цель

Оказание услуг по ремонту бурового оборудования с использованием современного оснащения

Структура цеха

Цех обеспечивает **полный цикл ремонтных работ** — от мойки и дефектации до покраски и испытаний. Все семь специализированных участков расположены в едином производственном пространстве.



Токарный участок
Механическая обработка деталей



Сварочный участок
Сварка и резка металла



Испытание электрооборудования
Контроль параметров двигателей



Пескоструйная обработка
Очистка поверхностей



Участок мойки
Удаление загрязнений



Участок покраски
Защитное покрытие



Участок сборки/разборки
Разборка, дефектовка и окончательная сборка



Склад запасных частей
Постоянное наличие большого количества запасных частей

Токарный участок

Токарный участок — основа механической обработки деталей. Оснащён полным комплектом металлообрабатывающего оборудования для выполнения широкого спектра операций.

В планах — расширение парка станочного оборудования для повышения производительности.

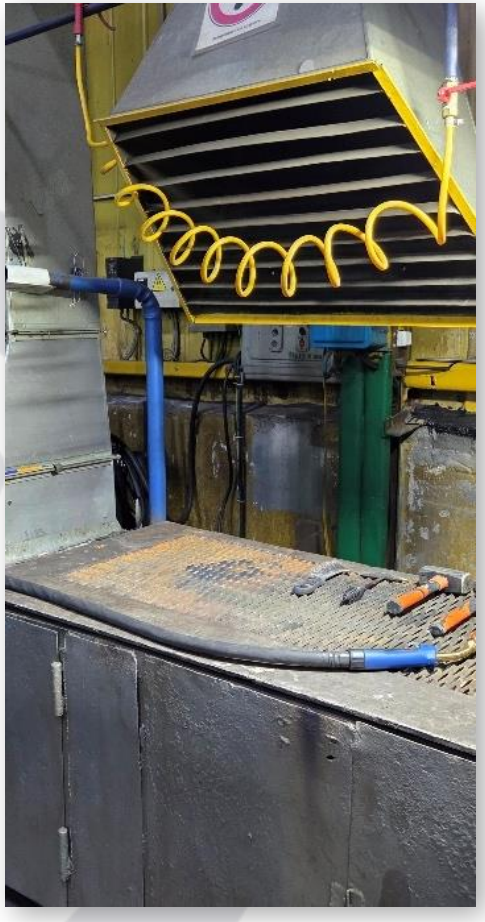
- Токарный станок
- Заточной станок
- Сверлильный станок
- Координатно-сверлильный станок
- Ленточная пила

Собственное изготовление деталей и запасных частей на токарном оборудовании цеха



Сварочный участок





Оборудование

Многофункциональный сварочный аппарат

Режимы MIG / MAG / MMA — универсальное решение для любых типов сварочных работ

Аппарат плазменной резки

Резка металла толщиной **до 55 мм** с высокой точностью

Местная вытяжная вентиляция обеспечивает безопасные и комфортные условия труда для электрогазосварщика.

Участок испытания электрооборудования





Задачи участка

После ремонта асинхронных электродвигателей критически важно убедиться в соответствии их параметров нормативным значениям. Участок обеспечивает контроль каждого двигателя перед вводом в эксплуатацию.

Оснащение

Стационарный мультиметр для точного контроля электрических параметров

Результат

Гарантия надёжности и долговечности оборудования после ремонта

Участок пескоструйной обработки





Пескоструйная камера с полным комплектом оборудования позволяет обрабатывать весь спектр бурового оборудования.

Эффективная очистка
Удаление коррозии, старой краски и стойких загрязнений с поверхностей

Подготовка к покрытию
Формирование оптимальной шероховатости для адгезии краски

Продление срока службы
Восстановление исходных характеристик поверхностей оборудования

Участок покраски оборудования



Покрасочная камера

Участок оснащён профессиональной покрасочной камерой с мощным канальным фильтром, обеспечивающим чистоту воздуха и комфортные условия работы.

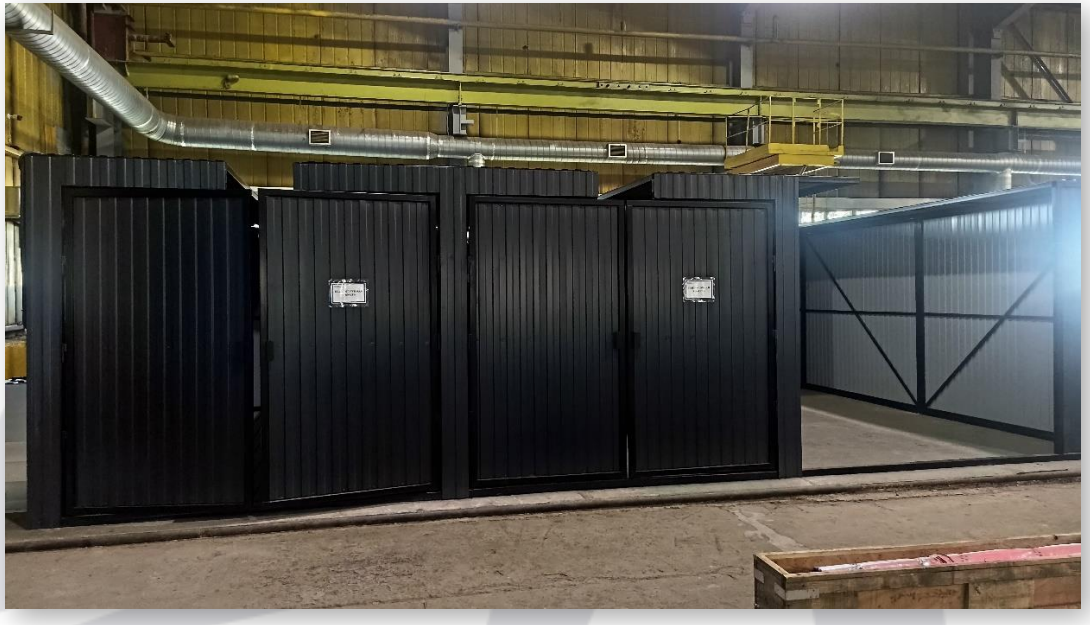
Технология нанесения

Метод воздушного распыления для равномерного покрытия сложных поверхностей

Качество покрытия

Защитное и декоративное покрытие, устойчивое к агрессивным условиям эксплуатации

Участок мойки оборудования



Камера мойки высокого давления

Специализированная камера оснащена аппаратом высокого давления и профильными химическими составами для удаления любых видов загрязнений.

Химические составы

Применение специализированных средств для удаления масел, грязи, нагара

Высокое давление

Эффективное удаление стойких загрязнений с поверхностей оборудования

Подготовка к ремонту

Чистая поверхность — залог качественной дефектации и последующих операций

Примеры выполненных работ




Вал трансмиссионный ЛБУ-1200



Вал ведомый КПЦ-700



Секция кронблока
УКБ 6-400



Ведущий вал КПЦ-700




Таль электрическая



Лебедка вспомогательная ЛВ-50



Крюкоблок УТБК 5-320



Секция кронблока ТС-350

Наличие складского помещения





На одной территории с производственным помещением организован склад хранения запасных частей, инструментов и принадлежностей, общей площадью **500 кв.м.**, с постоянным пополнением несжимаемых остатков.

География поставок бурового оборудования и ЗИП охватывает ключевые производственные регионы: Китай, США и Европу. Налаженные каналы позволяют гарантировать соблюдение согласованных сроков поставки.

Стабильность поставок подкреплена дилерскими соглашениями с ведущими производителями: ООО «НКМЗ Групп», ООО «Уфагидромаш», ООО «Уралмаш НГО Холдинг», ООО «ИСОТ ПЛЮС», обеспечивая прямой доступ к оригинальным комплектующим, приоритетную обработку заказов и контроль качества на этапе отгрузки.

Местоположение
ХМАО-Югра, г. Когалым, ул. Ноябрьская, стр. 1/3

Используем ЗИП: **Оригинальный** **OEM (аналоги)**

Оборотный фонд бурового оборудования





Возможность организации оборотного фонда бурового оборудования для сокращения затрат на цикл демонтаж-перевозка- монтаж.

Увеличенная гарантия на выполненные работы до 12 месяцев.

Снижение НПВ в связи с выходом оборудования из строя.

Общая информация

Ориентировочный объём работ по ремонту различного рода бурового оборудования составляет порядка 1,5 млрд. рублей.

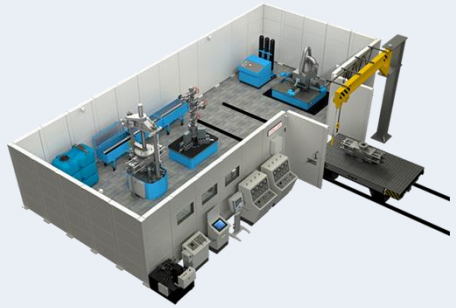
Основные направления:

- Выполнение работ по капитальному/текущему ремонту бурового оборудования (вибросита, ситогидроциклонные установки, центрифуги, насосы центробежные, транспортеры шнековые, оборудование системы очистки)
- Выполнение работ по капитальному ремонту и сервисному обслуживанию верхних силовых приводов
- Выполнение работ по текущему ремонту гидравлических ключей
- Выполнение работ по ремонту элеваторов
- Выполнение работ по капитальному ремонту противовыбросового оборудования
- Выполнение работ по капитальному ремонту электрических тельферов
- Выполнение работ по текущему ремонту оборудования вышечно-лебедочного блока (Подъёмный/трансмиссионный вал ЛБУ-1200К, вал ведомый/ведущий КПЦ-700, Ротор Р-700/ZP-375, клиновые захваты ПКР-560, PSA 150, вспомогательные лебедки ЛВ-50, JQHSD-5Yx34 и т.д)

На рынке ремонтных услуг нередко встречаются подрядчики, не обладающие достаточным уровнем компетенций и опыта. В целях экономии такие компании зачастую используют некачественные запасные части и комплектующие (ЗИП), а также детали, бывшие в употреблении либо восстановленные. Это негативно сказывается на работоспособности, надёжности и долговечности оборудования.

ООО «ПетроИнжиниринг» обладает значительным опытом как в поставках ЗИП и оборудования, так и в сервисном обслуживании соответствующей техники. Компания располагает необходимой квалификацией для надлежащего выполнения всех видов ремонтных работ. Кроме того, близость производственной площадки позволяет заказчику беспрепятственно контролировать ход диагностических и ремонтных работ на всех этапах.

Проект развития ремонтного цеха 2026-2027



Приобретен современный **комплекс опрессовки противовыбросового оборудования** производства ЗАО «ПКТБА».

Срок поставки – конец февраля 2027 года.



Балансировочный станок с карданным приводом YYW-3000

Данный станок незаменим для балансировки рабочих узлов центрифуги, а так же валов и роторов.

Срок поставки – начало марта 2027 года.



Планируется приобретение **токарно карусельного станка** для обработки цилиндрических деталей при ремонте противовыбросового оборудования

Срок поставки – 2027 год.



Планируется приобретение **горизонтально расточного станка** для обработки деталей буровых насосов и ПВО

Срок поставки – 2027 год.

Итоги и перспективы

Более 2500

кв. м площади

Единое производственное пространство

7

специализированных участков

Полный цикл ремонта в одном месте

2025

год запуска

Современное оснащение с первого дня

Полный цикл

Все операции — от мойки до испытаний — в одном цехе.

Высокое качество ремонта и обслуживания бурового оборудования

Современное оборудование

Современное оборудование ведущих производителей

Безопасность труда

Вытяжная вентиляция, фильтры, защитные камеры

Развитие

Расширение парка станков и модернизация мощностей

Склад

Постоянное наличие широкого ассортимента оригинального ЗИП

Территориальное преимущество

Близость нахождения ремонтной базы к основным Заказчикам

