

Аттестат аккредитации № ИЛ 020-19 до 10.07.2024 г
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА («ТЭКСЕРТ»)

**Отчет о проведении входного контроля органоглины марки «EWO GEL»,
ТУ 2458-011-89593895-2014 с изм.1,2**

Производитель/поставщик: ООО «Петроинжиниринг»

Наименование проб: органоглина марки «EWO GEL» ТУ 2458-011-89593895-2014 с изм.1,2, партия 2202222 и партия 2202270.

Дата отбора проб: 09.08.2022 г.

Место отбора проб: ООО «НОРД-Логистик», АО Ханты-Мансийский автономный округ – ЮГРА, г.Сургут, ул. Базовая 14, стр.5.

Величина партии/усредненной пробы: партия 2202222 - 69 тонн/1 кг, партия 2202270 - 27 тонн/1 кг

Дата получения проб: 15.08.2022 г.

Дата проведения испытаний: 16.08. 2022 г.

Цель испытаний: входной контроль физико-химических параметров образцов органоглины марки «EWO GEL» партий **2202270** и **2202222**, согласно требованиям ТУ на продукцию и техническому заданию.

Определение характеристик включало измерение массовой доли влаги, фракционного состава, показателя вязкости суспензии в керосине при низкой скорости сдвига (ВНСС), водородного показателя водной суспензии, содержания хлорорганических соединений (только для партии 2202222).

Результаты оценки показателей представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Характеристики органоглины марки EWO GEL

Наименование показателя	Результаты		Метод испытания
	Партия 2202222	Партия 2202270	
1. Массовая доля влаги, %	1,6	2,4	ГОСТ 28177 п. 3.7
2. Массовая доля частиц размером более 45 мкм, %	7,8	4,2	ГОСТ 21119.4, п. 1a
3. Водородный показатель 20%-ной суспензии, ед	7,1	7,0	ГОСТ 32385
4. Вязкость при низкой скорости сдвига (0,3 об/мин, шпиндель №62), мПа·с <i>при 49°C</i> через 1 мин 2 мин 3 мин <i>при 25°C</i> через 1 мин 2 мин 3 мин	76800 91100 63400 38800 48300 39100	64800 69800 42900 47300 60100 38600	Приложение А
5. Присутствие легколетучих хлорорганических соединений (ЛХОС) при содержании реагента 1% мас, ppm	отсутствие	-	ГОСТ Р 52247, метод А

Используемое оборудование и средства измерения: Весы лабораторные SHINKO HTR-220 CE (№ 111852299); сита лабораторные С 20/50 (№ 12947-19; №12948-19); сушильный шкаф ПЭ4610; (№ 1950); термометр TESTO 905-T1 (№41600967-11); вискозиметр Brookfield DV 2T (№8675447) шпиндель № 62; секундомер (таймер); магнитная мешалка ПЭ 6110, лопастная мешалка ES 8400; цилиндр мерный по ГОСТ 1770; бюретка 0- 2 мл по ГОСТ 29251; анализатор жидкости многопараметрический «Экотест-2000И» (№3475); термометр лабораторный стеклянный с взаимозаменяемым конусом ТЛ-50 (№82), установка смесительная высокооборотного типа «Hamilton Beach» модель 110-D.

**Методика измерения показателя вязкости при низкой скорости сдвига (ВНСС)
суспензии органоглины в керосине**

Средства измерений, вспомогательные устройства, материалы:

- Весы лабораторные ГОСТ 24104, кл. т. 2, наибольший предел взвешивания 200 г.
- Установка смесительная высокооборотного типа «Hamilton Beach» модель 110-D.
- Мешалка лабораторная с регулируемой скоростью вращения до 1500 оборотов в минуту.
- Вискозиметр Брукфильда модель DV-2T.
- Лабораторная посуда мерная по ГОСТ 1770.

Приготовление суспензии:

- Приготовление тестируемого состава производить согласно рецептуре и порядку приготовления, представленному ниже. Ввод компонентов производить при постоянном перемешивании на высокоскоростной мешалке «Hamilton Beach» (не менее 11000 об/мин).
- В стакан смесительной установки «Hamilton Beach» добавить углеводородную основу (керосин марки ТС-1 ГОСТ 18499) в объеме 250 см³.
- При перемешивании на 1 скорости (11000 об/мин) ввести навеску органоглины 15,0 г, затем перемешать 60 минут (не допускать образования «рыбьих глаз»).
- Перенести суспензию на стандартную лабораторную мешалку, перемешать 30 мин. Измерить температуру суспензии. Нагреть суспензию на водяной бане до 49°C.
- Измерить показатель ВНСС при 49°C, используя шпиндель LV-62, при 0,3 об/мин. Записать показания через 1, 2, 3 мин после начала вращения шпинделя.
- Охладить пробы до 25°C и провести повторное измерение ВНСС.